
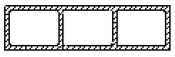








11. 루버의 시공


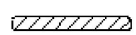
“루버”란 일정한 간격으로 설치하는 (방수가 필요치 않을 경우의) 외벽 치장재를 의미한다.

11.1 자재의 종류와 규격

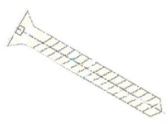
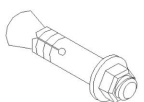
	제품사진	형 태	규 격	용 도	비 고
1			YE-14038 140 × 37 × 3600	루버	
2			YE-05020 50 × 20 × 3600	루버	간판하지로 빈번히 사용함.
3			YF-07040 70 × 40 × 3600	루버	가로형 난간레일로 주로 사용하는 규격
4			YF-05050 50 × 50 × 3600	루버	세로형 난간의 소동자로 주로 사용하는 규격



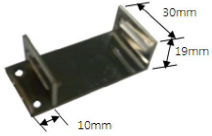
11.2 설치부자재

11.2.1 마감재

	제품사진	형 태	규 격	용 도	비 고
1			YE-04004 100 X 100mm용	마구리용	WPC

11.2.2 기타부자재

	용 도	형 태	규 격	재 질	비 고
1	직결비스		Φ4 × L38 Φ4 × L50	스텐레스	접시머리
2	앙카볼트		M12, L100	스틸, 스텐레스	설계규격 장선고정

3	캐리지볼트			스틸, 스텐레스	설계규격 합성목재고정
4	브라켓		52×30×40×1T 51×30×40×2T	스텐레스	YF-07040, YE-14038 고정용
5	브라켓		62×30×19×1T	스텐레스	YF-05050, YE-05020 고정용

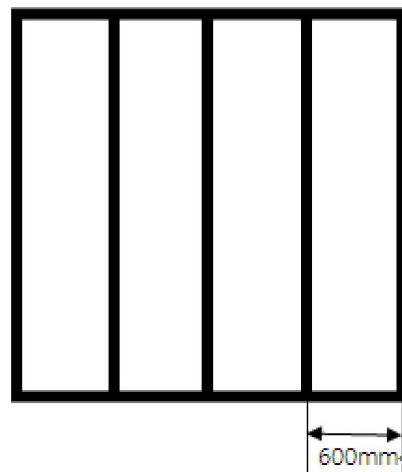
11.3 장선의 설치

11.3.1 장선의 소재는 아연도금 각관, 스테인레스 각관 등 녹과 변형이 일어나지 않는 제품으로 한다.

11.3.2 용접된 부분은 도장을 하여 녹이 나지 않도록 한다.

11.3.3 장선의 간격은 600mm 이하를 원칙으로 한다.

11.3.4 루버를 설치한 후 장선의 금속성 색상의 노출을 방지하기 위해 도색을 할 경우에는 합성목재와 동일한 색상 또는 그 보다 진한 색상으로 장선을 도장할 수 있다.



< 가로형 루버의 장선 예시 >

11.4 YE-14038 루버재의 설치

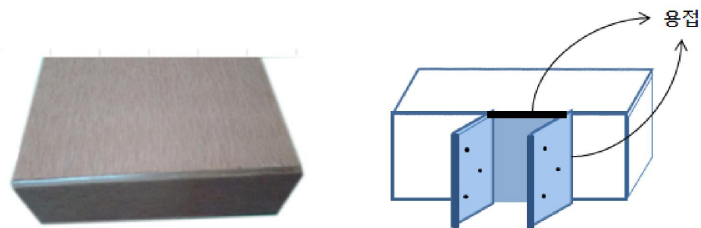
11.4.1 YE-14038은 무게를 줄이기 위해 두께가 얇은 자재이므로 반드시 ‘ㄷ’자 또는 ‘ㄴ’자 형태의 브라켓으로 고정하여야 한다.

11.4.2 고정브라켓은 전용규격을 사용하거나, 재질의 견고성과 미려함을 전제하여 현장에서 제작,설치할 수 있다.



11.4.3 마구리부분의 마감은 YE-04004로 마감할 수 있으며, 강력접착제(록타이트)로 부착하고, 마감주변을 사포로 샌딩하여 루버재와 일체감이 있도록 가공한다.

11.4.4 장선과 브라켓의 고정은 피스,볼트너트 혹은 용접으로 할 수 있다.



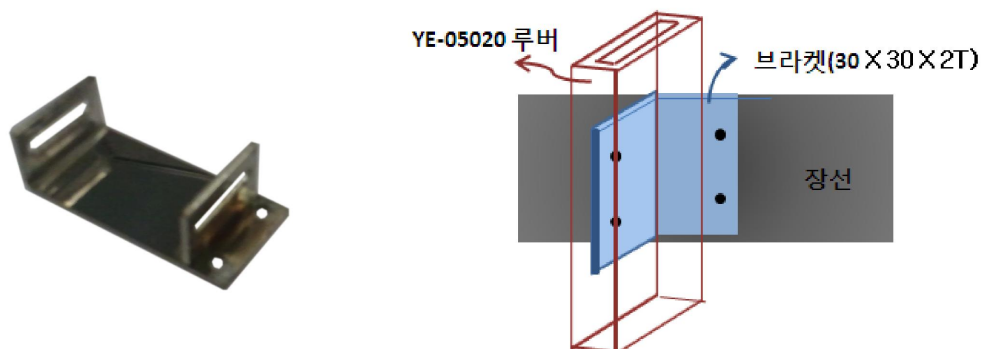
11.5 YE-05020/YF-05050 루버재의 설치

11.5.1 YE-05020 루버재의 50mm 면이 정면을 향하도록 설치하는 경우, 별도의 브라켓 없이 스텐레스피스($\Phi 4 \times L38$)로 장선에 고정하고, 한 면에 2개의 피스를 장선마다 고정하도록 한다.

11.5.2 마구리부분의 마감은 YE-04004 또는 동일자재를 오려서 마감할 수 있으며, 순간본드(록타이트)로 부착하고, 마감주변을 샌딩하여 루버재와 일체감이 있도록 가공한다.

11.5.3 YE-05020 루버재의 20mm 면이 정면을 향하도록 설치하는 경우와 YF-05050 루버의 설치에는 전용브라켓을 사용하여 고정한다.

11.5.4 브라켓은 전용규격 또는 재질의 견고성과 미려함을 전제하여 현장에서 제작,설치할 수 있다.



< YE-05020전용브라켓(YF-05020브라켓과 동일)과 현장제작 브라켓의 예시 >

11.5.5 전용브라켓을 사용할 경우, 장선방향으로 2개(L25mm피스), 합성목재방향으로 1개(합성목재를 관통하는 피스규격을 권장)의 피스로 고정한다.



< 전용브라켓의 피스고정 방향 >

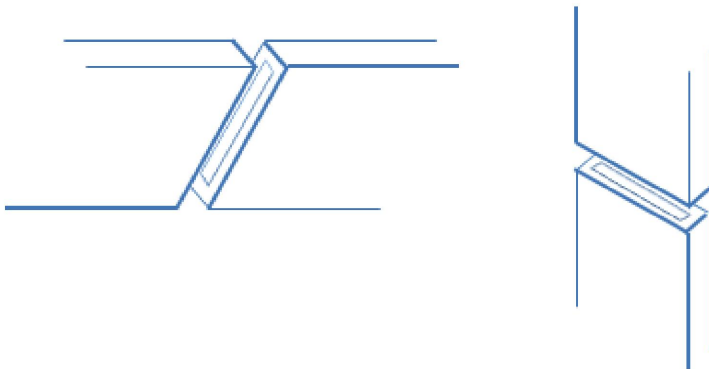
11.6 YF-07040 루버재의 설치

11.6.1 YF-07040 루버재는 전용규격의 브라켓 또는 재질의 견고성과 미려함을 전제하여 현장에서 제작한 브라켓으로 설치할 수 있다.

11.6.2 기타 사항은 YF-05050의 설치 방법에 준한다.

11.7 루버설치시 루버간 신축틈 고려

11.7.1 루버고정시 루버재의 종축으로 신축현상에 의한 표면돌출 또는 벌어지는 현상이 일어나지 않도록 종축으로 이어지는 부분은 자재길이의 0.2~0.3%에 해당하는 신축틈을 형성한다.

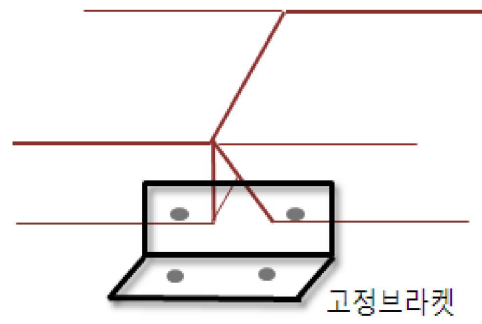
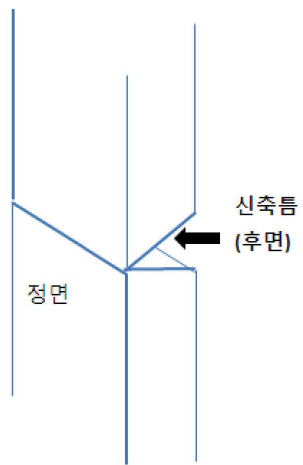


11.7.2 신축틈은 시공당시의 기온을 감안하여 설정한다.

즉, 겨울 시공의 경우는 틈을 넓게 하고, 여름시공의 경우는 틈을 적게 한다.

11.7.3 설치 후, 정면에서 볼 때 루버의 종축이음부의 틈을 적게 하기 위해서는 루버를 빗각으로 컷팅하여, 정면에서는 보이지 않는 면의 틈을 형성하여 부착한다.

루버의 이음부의 틈이 보이지 않도록 시공할 경우에도 보이지 않는 면을 빗각으로 형성하여 신축틈을 만든 후에 브라켓으로 고정하여야 한다.



11.7.4 신축틈을 고려한 루버재의 단위길이는 3.6m를 초과할 수 없다.